



**Примечания:**

1. Неуказанные литейные радиусы принять 3-5 мм.
2. Наружная поверхность литья без обработки должна быть выполнена гладкой с последующей зачисткой в отчетном барабане.
3. Индекс "а" присвоен в связи с изменением расточки в разрезе А-А и изменением толщины прошивки (Б-Б), 1982г. Чертеж без индекса "а" аннулируется.

51	Угол	Сталь	183	1:2	МА387-4 <sup>а</sup>	МА 207
Лаз. Кол.	Наименование	Матер.	Вес	М	Детали	Строчн. черт.

Измен и допол		Металлургический завод				
		<b>ЗАПОРОЖСТАЛЬ</b>				
Цех		Мартеновский				
Объект		Линия теплительных вставок				
Сверж.		Раздвижной шаблон для изложниц чертежа 2 <sup>а</sup> типа. Угол. Детали				
Согласовано:		Проект - рабочий				
Констр.		М.Б. 1:2				
Проверил		Дата: 1. 10-72г.				
Рук. груп.		ЦЗ/ЛМ - Лазар М.С.				
Нач. каб.		Фаянс				
Всп. нач.		Селюков				
ЦЗ/ЛМ		<b>МА 387-4<sup>а</sup></b>				